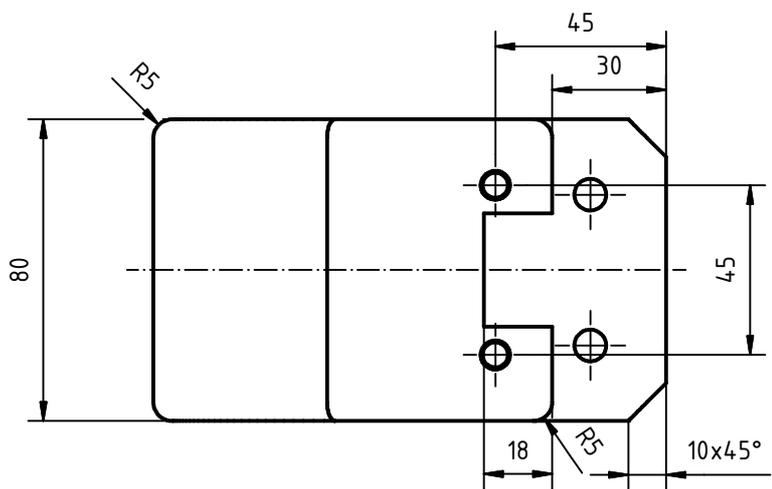
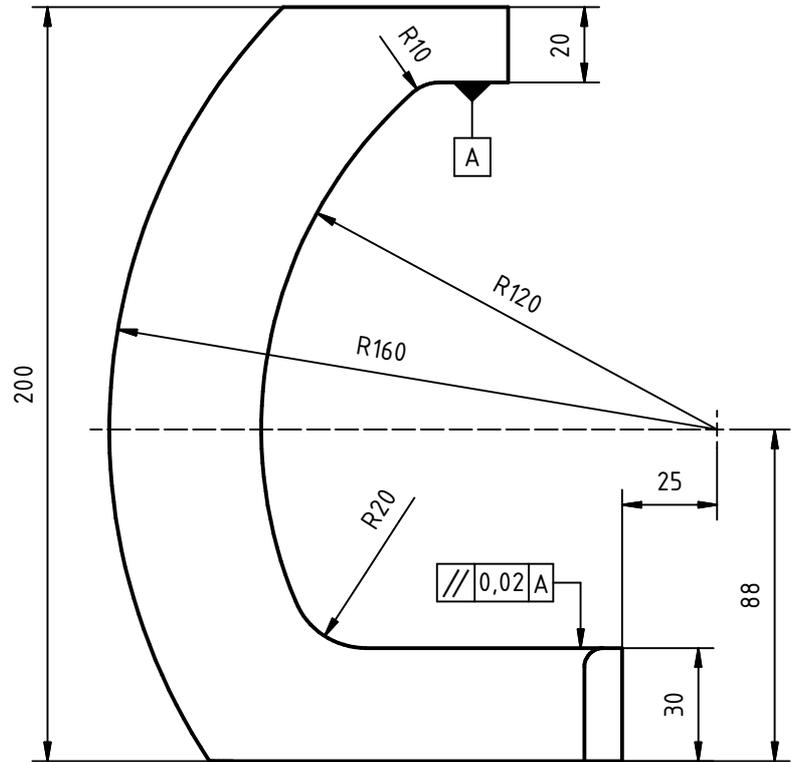
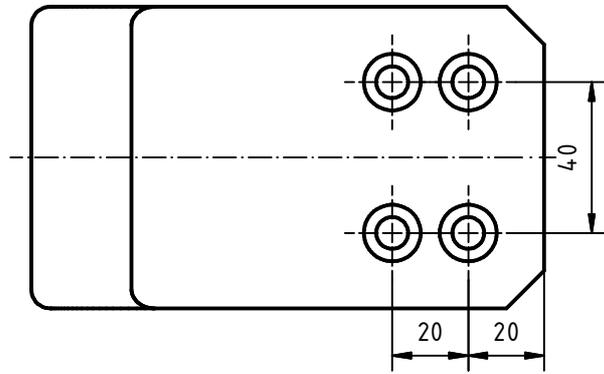
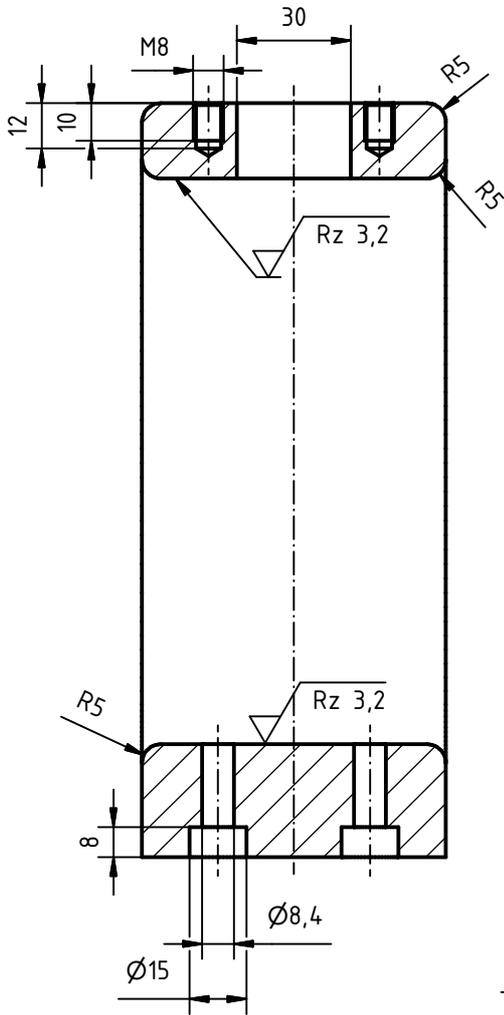


			zul. Abw.:		Oberfläche:		Maßstab: 1:2		Gewicht: k.A.		
							Werkstoff:				
			Datum		Name		Benennung:				
			Gezeichnet 08.06.2007		F.Ertl						
			Kontrolliert								
			Norm								
			Metallbau				Zeichnungsnummer:				
							Schneidevorrichtung				Blatt:
							1 v.11				
							A4				
Status	Änderungen	Datum	Name								

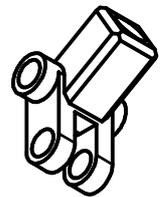
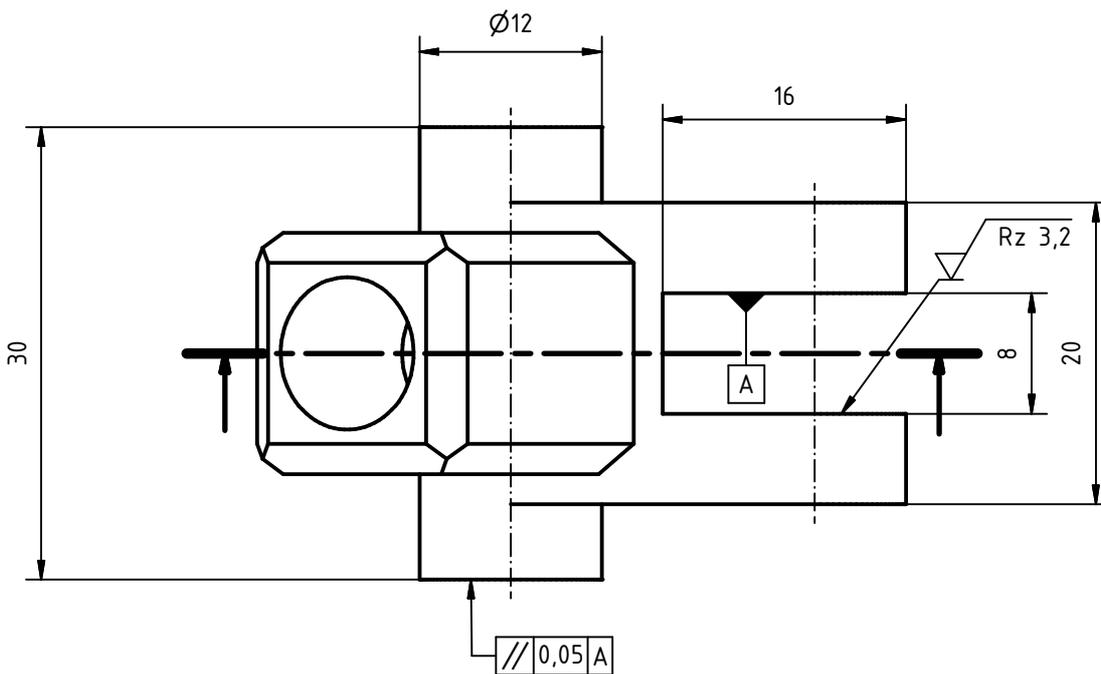
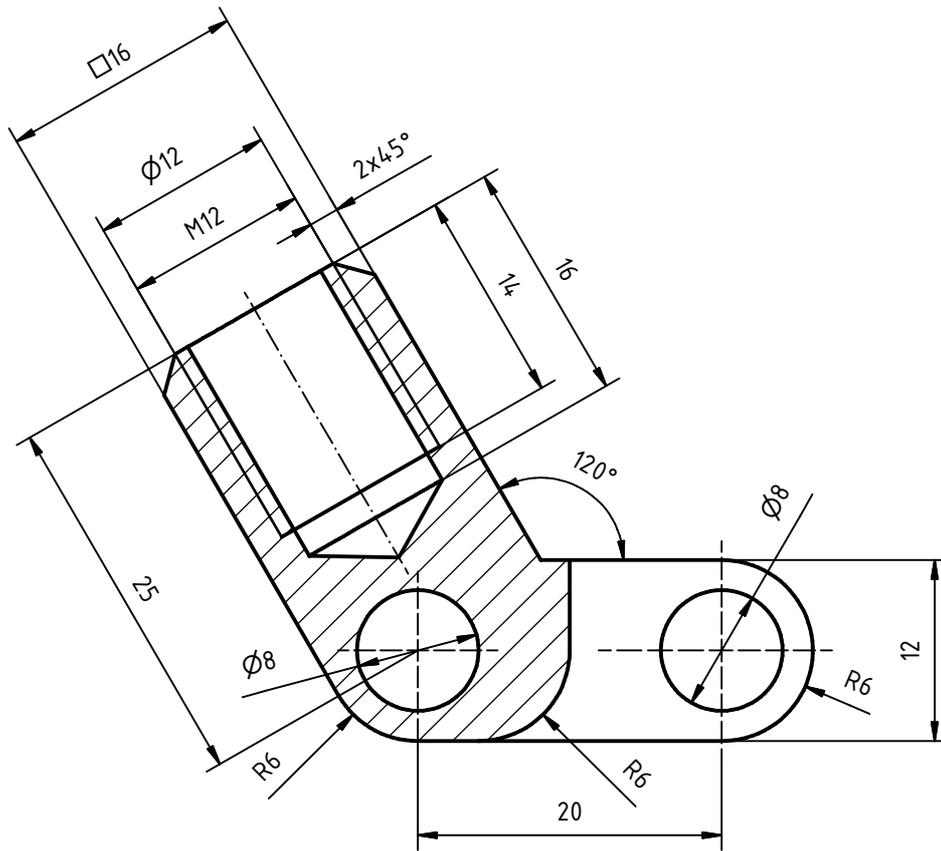
16	2	ISO 4762 - M6 x 16	Innensechskantschraube
15	1	ISO 2338 - 6 m6 x 16 - A	Zylinderstift
14	1	ISO 2338 - 8 m6 x 70 - A	Zylinderstift
13	2	ISO 2338 - 8 m6 x 20 - A	Zylinderstift
12	6	ISO 4762 - M6 x 25	Innensechskantschraube
11	2	ISO 4762 - M8 x 20	Innensechskantschraube
10	4	ISO 4762 - M8 x 30	Innensechskantschraube
9	1	DRS-009	Griff
8	1	DRS-008	Kniehebel
7	1	DRS-007	Lager
6	1	DRS-006	Hebel
5	1	DRS-005	Gestell
4	1	DRS-004	Schneidstempel
3	1	DRS-003	Schneidtrommel
2	1	DRS-002	Schneidführungsdeckel
1	1	DRS-001	Schneidführung
OBJEKT	ANZAHL	BAUTEILNUMMER	BEZEICHNUNG

Stückliste

				zul. Abw.:		Oberfläche:		Maßstab:		Gewicht:	
								Werkstoff:			
				Datum		Name		Benennung:			
				Gezeichnet 08.06.2007		F.Ertl		Stückliste			
				Kontrolliert							
				Norm							
				Metallbau				Zeichnungsnummer:		Blatt:	
								Schneidevorrichtung		2 v.11	
										A4	
Status	Änderungen	Datum	Name								

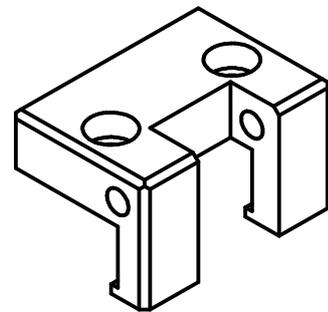
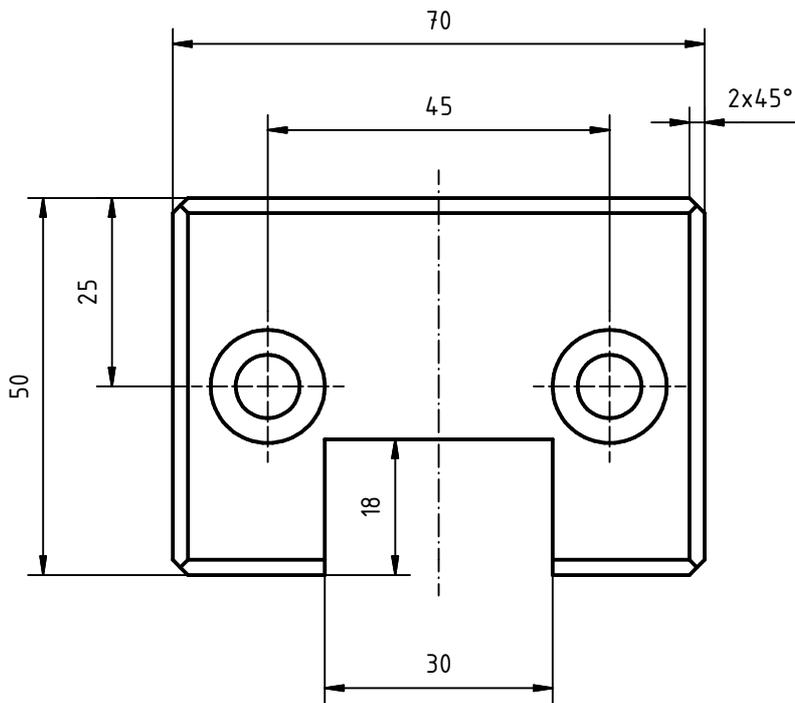
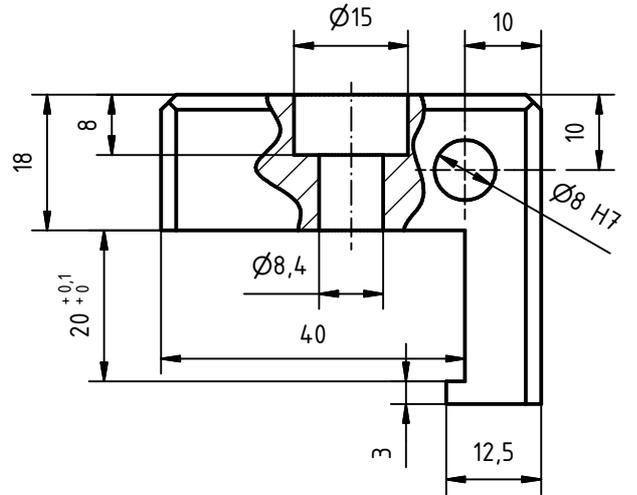
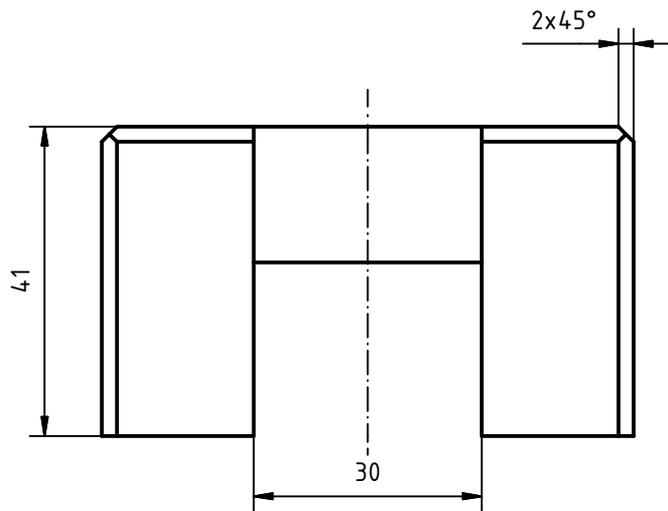


				zul. Abw.:	Oberfläche:	Maßstab: 1 : 2	Gewicht: 6,87 kg
				(DIN 7168-m)	gefräst	Werkstoff:	E295 (St50-2)
				Datum	Name	Benennung:	
				Gezeichnet 08.06.2007	F.Ertl	Gestell	
				Kontrolliert		Zeichnungsnummer:	
				Norm		Schneidevorrichtung	
				Metallbau		Blatt:	
						3 v.11	
						A4	
Status	Änderungen	Datum	Name				

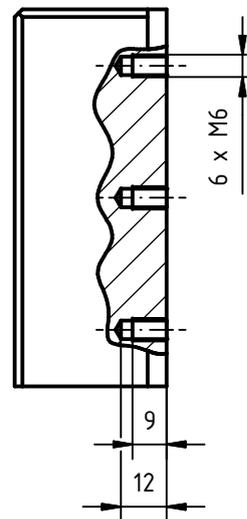
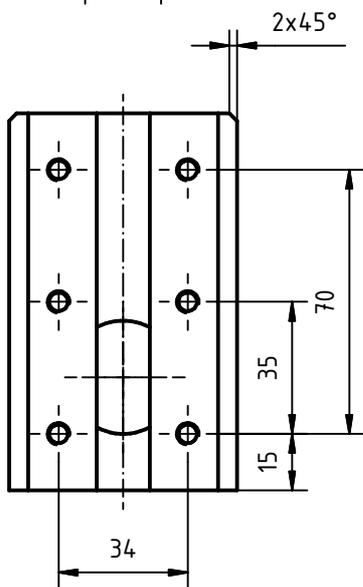
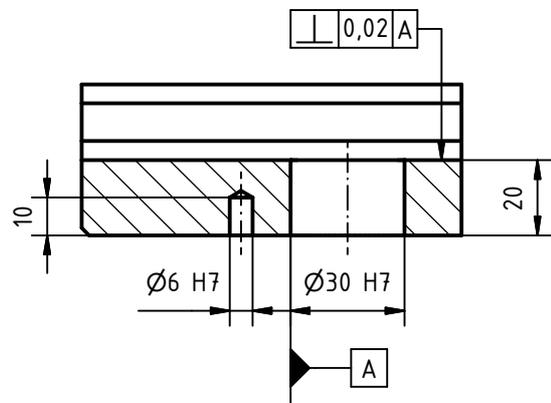
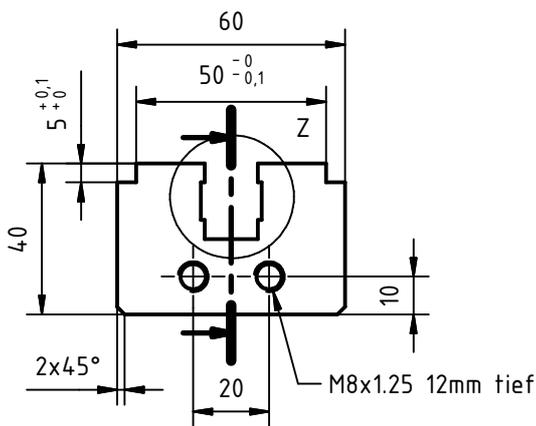
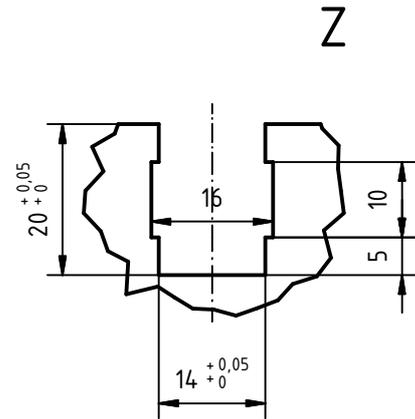
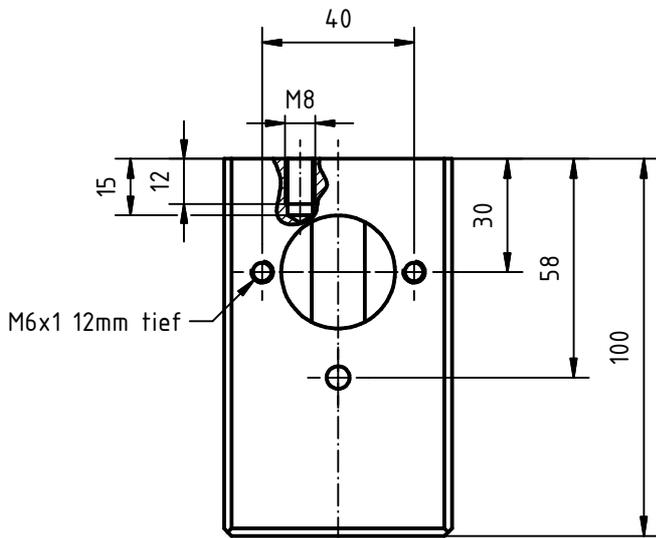


Alle nicht bemaßten Fasen 2x45°

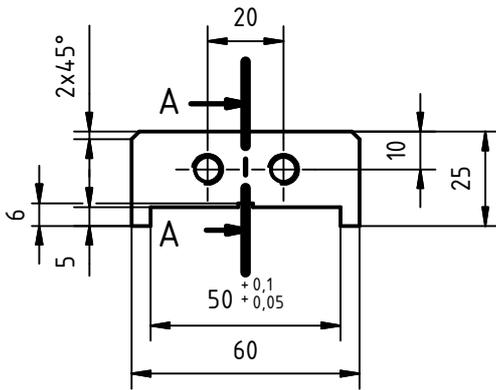
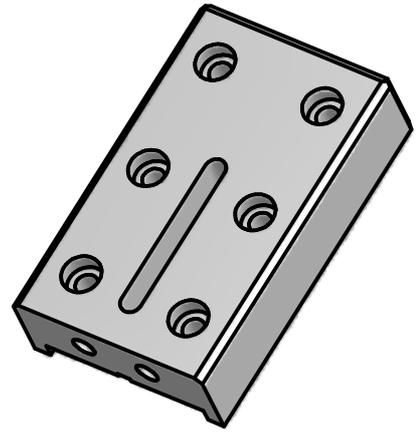
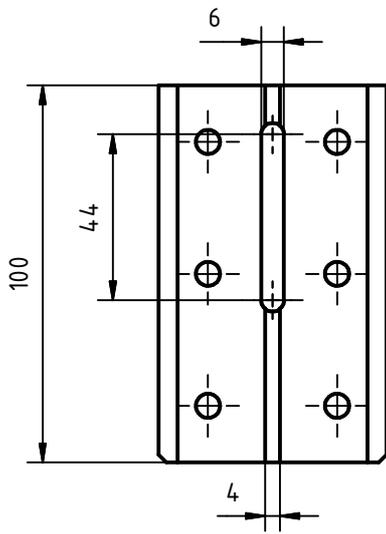
		zul. Abw.:		Oberfläche:		Maßstab: 2 : 1		Gewicht: 0,06 kg	
		(DIN 7168-m)		gefräst		Werkstoff:		S235JRC	
		Datum		Name		Benennung:			
		Gezeichnet 08.06.2007		F.Ertl		Kniehebel			
		Kontrolliert				Zeichnungsnummer:		Blatt:	
		Norm				Schneidevorrichtung		4 v.11	
								A4	
Status	Änderungen	Datum	Name	Metallbau					



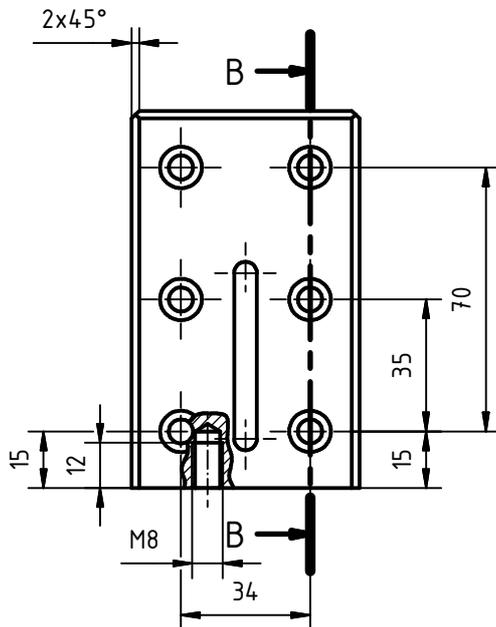
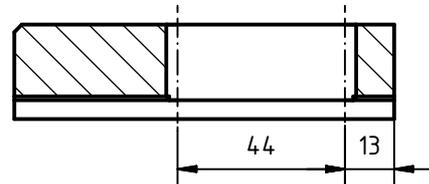
				zul. Abw.: (DIN 7168-m)		Oberfläche: gefräst		Maßstab: 1 : 1 (1 : 2)		Gewicht: 0,44 kg	
				Datum		Name		Werkstoff: E295 (St50-2)			
				Gezeichnet 08.06.2007		F.Ertl		Benennung: Lager			
				Kontrolliert							
				Norm							
				Metallbau				Zeichnungsnummer: Schneidevorrichtung			
								Blatt: 5 v.11 A4			
Status	Änderungen	Datum	Name								



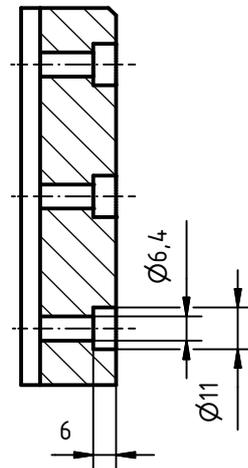
		zul. Abw.:		Oberfläche:		Maßstab: 1 : 2 (1 : 1)		Gewicht: 1,47 kg	
		(DIN 7168-m)		gefräst		Werkstoff:		E295 (St50-2)	
		Datum		Name		Benennung:			
		Gezeichnet 08.06.2007		F.Ertl		Schneidführung			
		Kontrolliert							
		Norm							
				Metallbau		Zeichnungsnummer:		Blatt:	
						Schneidevorrichtung		6 v.11	
Status		Änderungen		Datum		Name		A4	



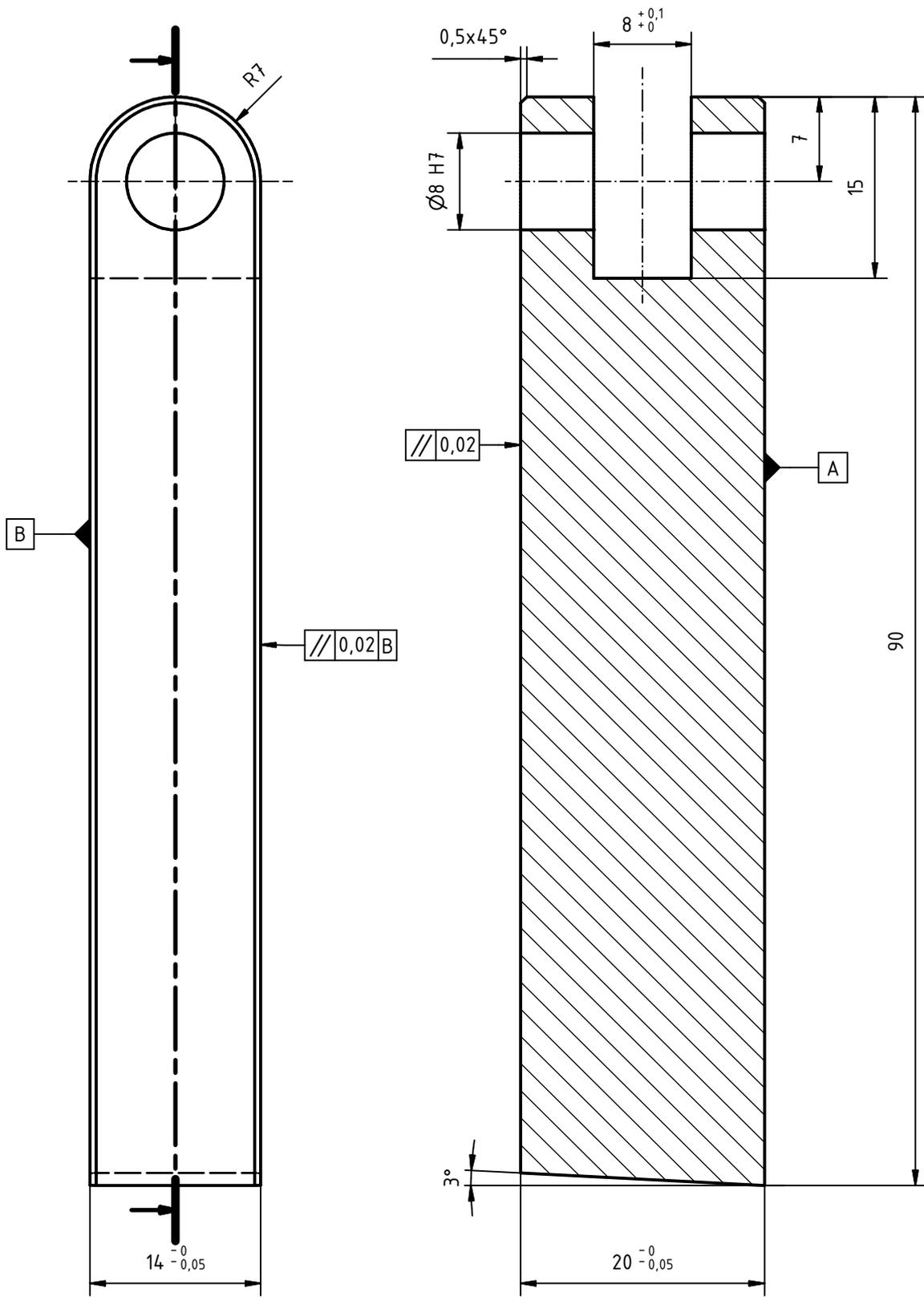
A-A



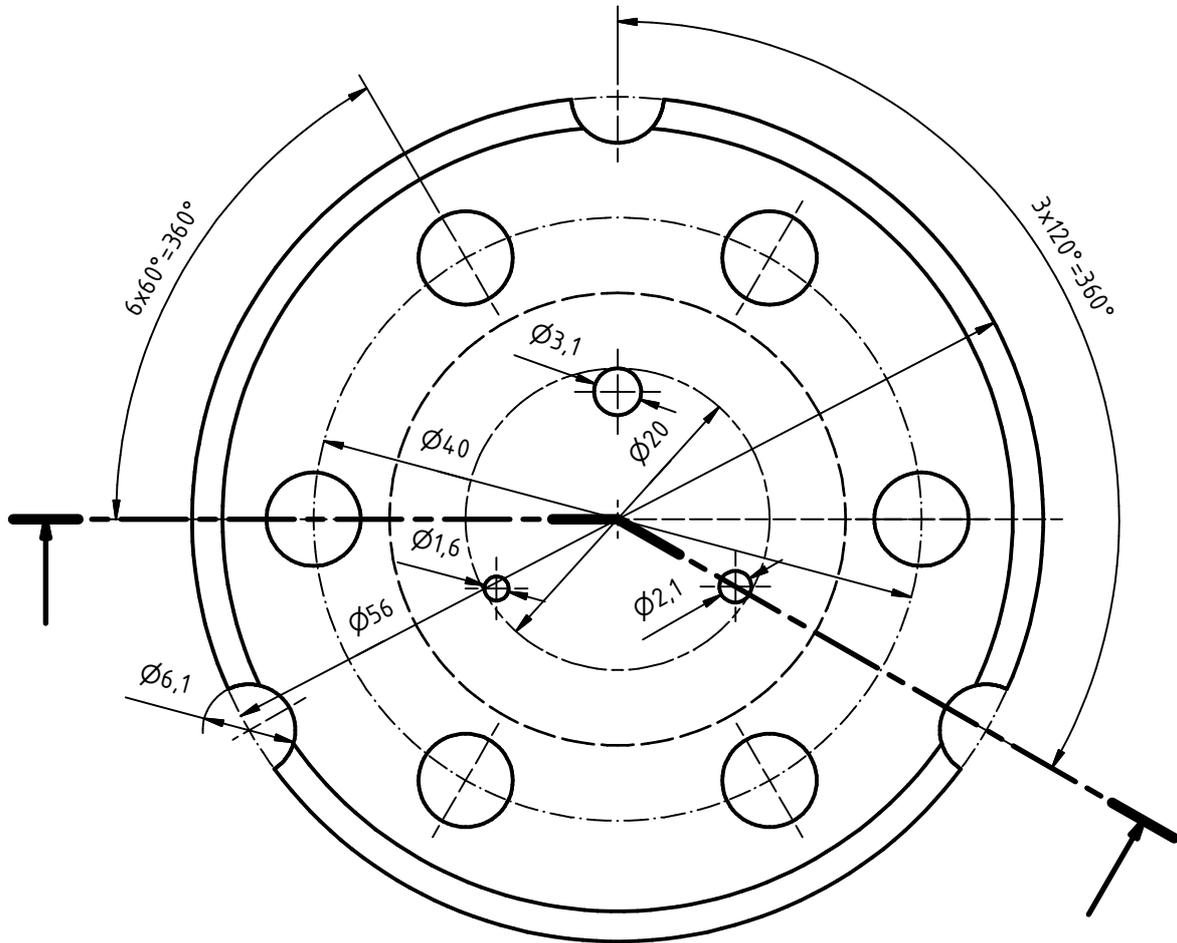
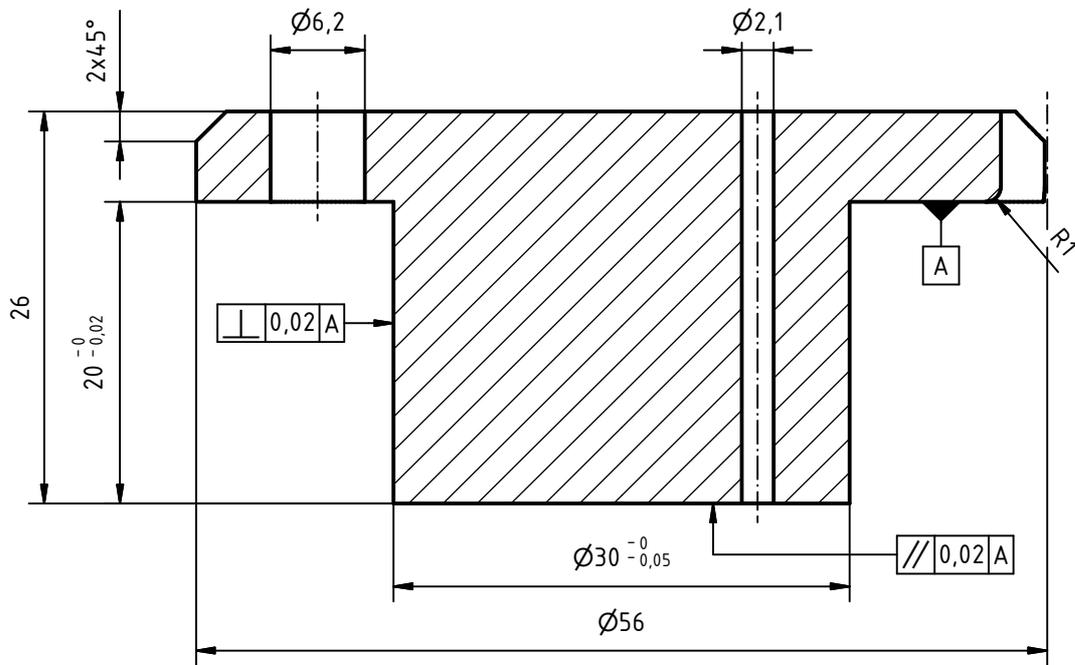
B-B



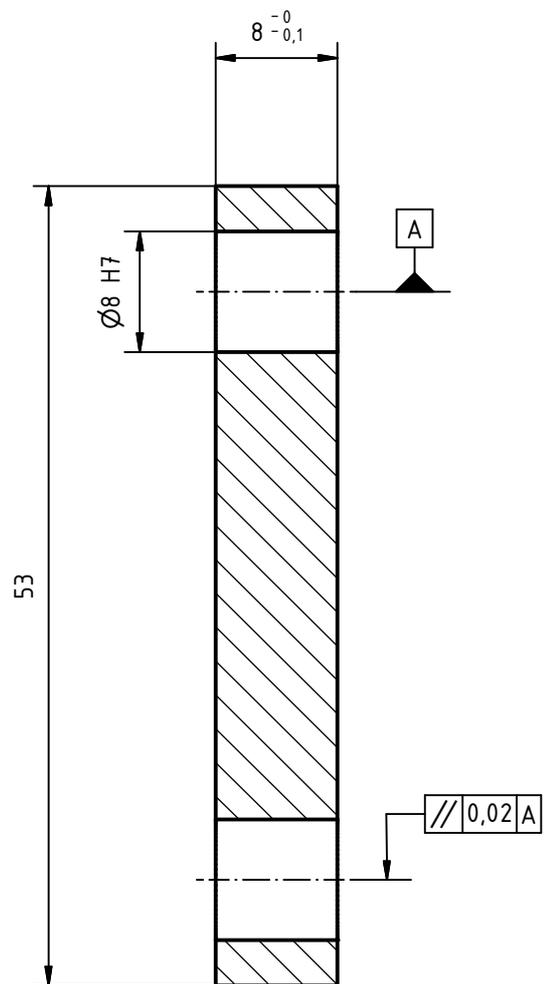
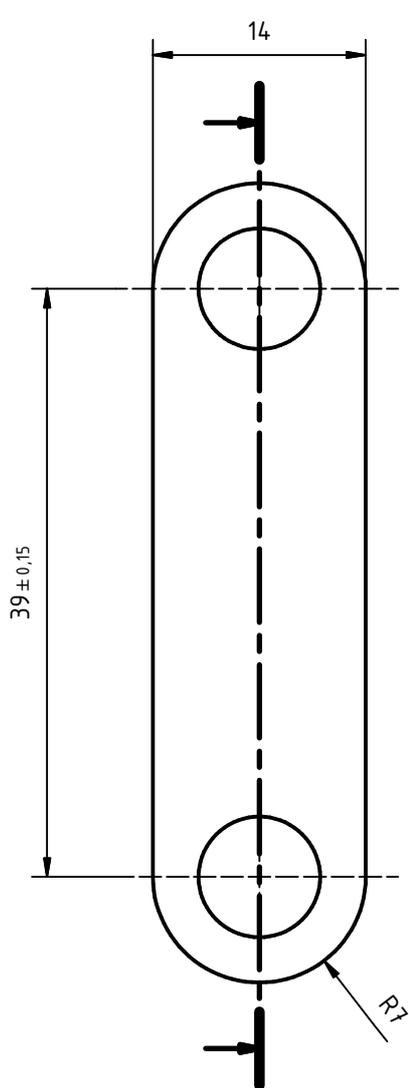
		zul. Abw.: (DIN 7168-m)		Oberfläche: gefräst		Maßstab: 1 : 2		Gewicht: 0.87 kg		
						Werkstoff: E295 (St50-2)				
		Datum		Name		Benennung:				
		Gezeichnet 08.06.2007		F.Ertl		Schneidführungsdeckel				
		Kontrolliert								
		Norm								
		Metallbau				Zeichnungsnummer: Schneidevorrichtung			Blatt: 7 v.11	
										A4
Status	Änderungen	Datum	Name							



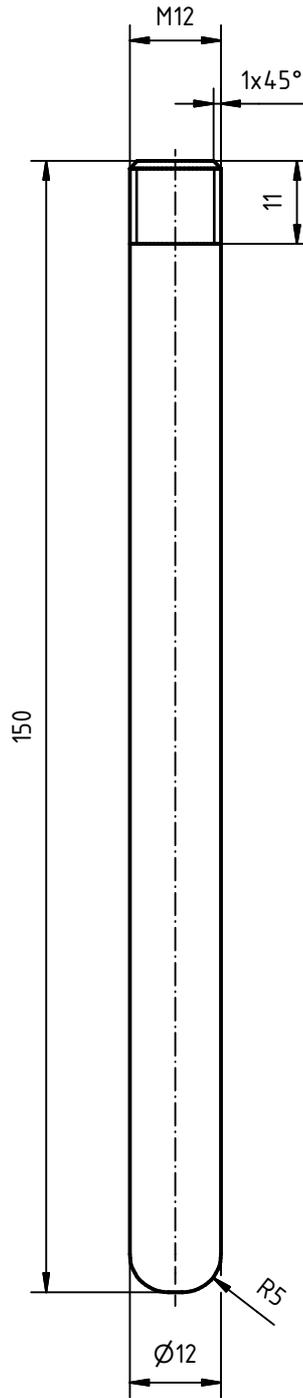
		zul. Abw.: /DIN7168-m)		Oberfläche: geschliffen		Maßstab: 2 : 1		Gewicht: 0,18 kg	
		Datum		Name		Werkstoff: 1.2307		Benennung:	
		Gezeichnet 08.06.2007		F.Ertl		Schneidstempel			
		Kontrolliert							
		Norm							
				Metallbau		Zeichnungsnummer: Schneidevorrichtung		Blatt: 8 v.11 A4	
Status	Änderungen	Datum	Name						



		zul. Abw.:		Oberfläche:		Maßstab: 2 : 1		Gewicht: 0,21 kg	
		(DIN 7168-m)		gedreht / geschliffen		Werkstoff:		1.2307	
		Datum		Name		Benennung:			
		Gezeichnet 08.06.2007		F.Ertl		Schneidtrommel			
		Kontrolliert							
		Norm							
				Metallbau		Zeichnungsnummer:		Blatt:	
						Schneidevorrichtung		9 v.11	
								A4	
Status	Änderungen	Datum	Name						



				zul. Abw.: (DIN 7168-m)		Oberfläche: gefräst		Maßstab: 2 : 1		Gewicht: 0,04 kg	
				Datum		Name		Werkstoff: S235JRC			
				Gezeichnet 08.06.2007		F.Ertl		Benennung: Hebel			
				Kontrolliert							
				Norm							
				Metallbau				Zeichnungsnummer: Schneidevorrichtung			
								Blatt: 10 v.11 A4			
Status	Änderungen	Datum	Name								



				zul. Abw.:		Oberfläche:		Maßstab: 1 : 1		Gewicht: 0,13 kg	
				DIN 7168-m		gedreht		Werkstoff: S235JRC			
				Datum		Name		Benennung:			
				Gezeichnet 08.06.2007		F.Ertl		Griff			
				Kontrolliert							
				Norm							
				Metallbau				Zeichnungsnummer:			Blatt:
								Schneidevorrichtung			11 v.11
								A4			
Status	Änderungen	Datum	Name								